

7. CAIET DE SARCINI - VOPSITORII LA PERETI

GENERALITATI

Obiectul specificatiei

Acest capitol cuprinde specificatii pentru executarea lucrărilor de vopsitorii la pereti.

Concept de baza

Aplicarea vopsitoriilor numai pe baza de ulei se prevede a se face în spatiile umede (băi, bucatarii, WC-uri, spalatorii, etc.) la pereti, acolo unde nu s-au prevăzut placaje cu faianta sau gresie ceramica. In alte spatii se pot aplica vopsitorii cu emailuri pe baza de rășini alchidice sau pe bază de rasini epoxidice. Pentru spatiile cabinetelor medicale se vor prevedea vopsitorii cu proprietati antibacteriene conform planurilor de arhitectura.

Mostre si testări

Antreprenorul va prezenta spre aprobare Consultantului, specificatiile producătorului pentru materialele utilizate la vopsitorii, precum si certificatele de calitate prin care sa se ateste conformitatea cu conditiile specificate.

Se vor furniza, de către producător, instructiunile de manipulare, depozitare si protectie pentru fiecare material.

Panou - martor

Inainte de începerea lucrărilor, Antreprenorul va executa un fragment de perete de probă utilizând materialele, produsele, culorile si tehnologia specificate pentru întreaga lucrare.

Panoul se va executa la santier si după aprobarea lui de către Consultant, acesta va constitui panoul martor, element de comparatie pentru întreaga lucrare.

Pe durata întregii lucrări nu se va distruge sau deteriora panoul-martor.

I. MATERIAL

Materiale

Vopsea pe bază de ulei vegetal tip linoxin Conform N.I.90-61 a M.I.Ch. sau similară.

Vopsea email pe baza de rășini alchidice (tip hexol E 105-1; E405-10) sau similara.

Solutie de clei de oase conform STAS 88-90.

Produse

Grund de îmbibare pe bază de ulei sau rasini alchidice:

1. Grundul va fi de tipul G001-5 respectiv G005-2 conform STAS 3097-80 sau altul similar.
2. Grundul se poate prepara pe santier cu urmatoarea compozitie:
 - ulei de in fierat - 3,00 kg.
 - pigment pentru montare - 0,05 kg.
 - white spirit - 5-10 %.

Chit de stropit

1. Chitul va fi de tipul conform STAS 6592-80 sau altul similar.
2. Chitul se poate prepara pe santier cu urmatoarea compozitie:
 - ulei de in fierat - 3,00 kg
 - sicativ naftenic - 0,15 kg
 - solvent (terebentina) - 0.60 kg
 - solutie de clei 10% - 0,30 kg
 - sapun de rufe - 0,05 kg
 - creta cca.5,90 kg

Chit de cutit pe bază de ipsos.

1. Chitul va fi de tipul cf. STAS 6592-80 sau altul similar.
2. Chitul se poate prepara pe santier cu următoarea compozitie:
 - ipsos- 1,00 kg
 - cretă măcinată sau humă - 2,00 kg
 - solutie de clei 2% - până la consistenta de lucru.

Chit pe bază de ulei.

1. Chitul va fi de tipul cf. STAS 6592-80 sau altul similar.
2. Chitul se poate prepara pe santier cu compozitia :
 - ulei de in fierat - 1,00 kg.

- soluție de clei 10% - 0,10 kg.
- cretă – până la consistența de lucru.

Livrare, manipulare, depozitare

Pentru recepția fiecărui lot de materiale livrate. Antreprenorul va verifica certificatul de calitate al producătorului.

Produsele se vor depozita în ambalajele originale, grupate pe categorii, într-un spațiu acoperit, uscat, bine aerisit, ferit de îngheț și de variații de temperatură (-7°C și +20°C), cu etichete vizibile pentru a nu se confunda conținutul.

Pentru manipulare și transportul la locul de lucru se vor folosi cutiile și bidoanele de ambalaj, galetile și se vor transporta numai cantitățile necesare unui schimb de lucru.

II. PUNEREA IN OPERA

Operațiuni pregătitoare

Lucrări care trebuie terminate înainte de începerea executării vopsitoriilor:

1. Reparații la tencuieli și placaje de faianță sau gresie.
2. Montajul instalațiilor electrice, de apă, canalizare, gaze și încălzire.
3. Executarea pardoselilor reci (gresie ceramică, dale de mozaic, marmură, etc.) exclusiv lustruirea lor.
4. Aplicarea ultimului strat de vopsitorie se va face numai după terminarea lucrărilor de zugrăveli.
5. Protejarea prin acoperire cu hârtie sau folie de polietilenă a pardoselilor și obiectelor sanitare.
6. Infundarea cu hârtie și apoi cu ipsos a gurilor de scurgere, a sifoanelor de pardoseală, etc.
7. Demontarea ușilor și cercevelor și depozitarea lor într-un loc ferit, sau dacă tâmplăria este deja vopsită, aceasta se va acoperi cu hârtie sau plăci de P.F.L.

Executarea vopsitoriilor cu ulei

Vopsitoriile de ulei se vor aplica pe suprafețe cu tencuială gletuită. Lucrările vor începe numai la o temperatură a aerului de cel puțin +15°C și acest regim se va menține în tot timpul execuției și cel puțin încă 15 zile după executarea lor. Pe tencuielile noi vopsitoriile se vor aplica numai după întărirea și uscarea tencuiei și a gletului, admitându-se o umiditate remanentă de 2-5%.

Netezirea pentru înlăturarea asperităților trebuie efectuată cu grijă, astfel încât suprafața să nu zgârie prin frecare.

Prelucrarea suprafețelor se va face imediat după pregătirea suprafețelor, executându-se următoarele operațiuni:

1. Grunduirea cu grund de îmbibare (4) 2231 insistându-se în dreptul fisurilor deschise ale tencuiei. Stratul de grund se va aplica cu bidinea și va fi subțire, continuu și fără prelingeri, dăre sau fire de par.
2. Chituirea locală cu acoperirea cu chit (4) 2234 a zgârieturilor, fisurilor, adânciturilor, stirbiturilor, etc. Chitul se va aplica cu spaclu de otel.
3. Slefuirea locurilor chituite se va executa cu hârtie șan până de slefuit iar după slefuire suprafața se va curăța bine de praf.
4. Grunduirea locurilor chituite se va face conform pct.1
5. Spăcluirea generală I se va face folosind chitul de cutit (4) 2233 sau chitul de aplicare prin stropire (4) 2232.

Chiturile se vor dilua cu diluant special (D-001- 3) sau cu ulei sau vopsea la culoare. Spacluirea generală II se va executa numai pentru vopsitoriile de calitate superioară.

6. Slefuirea generală I se va face umed sau uscat, folosind unelte electrice cu disc de perie păsă sau disc abraziv cu granulație fină. După slefuirea uscată, suprafața se va curăța bine de praf, iar după slefuirea umedă se va spăla cu apă și se va șterge.

Slefuirea generală II se va executa numai după spacluirea generală II.

7. Aplicarea straturilor de acoperire se va face mecanizat cu pistolul de pulverizat, în 2-3 straturi, în funcție de prevederile din proiect.

Fiecare strat se va aplica numai după uscarea completă a celui precedent și după slefuirea acestuia. Vopseaua se va aplica în straturi uniforme, iar ultimul strat se va întinde de preferință de sus în jos, netezindu-se și urmărind să se obțină un aspect lucios și plăcut al peliculei.

Condiții de recepție

Suprafețele vopsite vor trebui să se prezinte ca un strat uniform, continuu, neted și care să acopere perfect straturile inferioare.

Porțiuni transparente, pete, desprinderi, cute, scurgeri, discontinuități ale peliculei, aglomerări de pigmenti, neregularități datorate unor chituri sau slefuiri necorespunzătoare, urme de fire de par din pensula, nu vor fi admise. Porțiunile remediate vor fi de aceeași nuanță cu restul suprafeței.

Se vor considera defecte în plus față de cele enumerate mai sus, următoarele:

- nerespectarea tehnologiei de aplicare specificata în normativul C 3-76 (38) 2133;
- nerespectarea prezentelor specificatii;
- lipsa de corespondență si concordanță dintre lucrările executate si prevederile proiectului si a dispozitiilor de santier;
- nerespectarea dozajelor, numarului de straturi si a materialelor specificate.

Consultantul poate decide refacerea locală sau pe suprafete mai mari a lucrărilor de vopsitorie, de la caz la caz, functie de natura si amploarea defectelor constatate.

III. LEGISLATIE

Standarde si normative de referință

Acolo unde exista contradictii între prevederile prezentelor specificatii si prescriptiile cuprinse în standardele si normativele enumerate mai jos, vor avea prioritate prezentele specificatii.

Standarde:

1. STAS 16-80 - Ulei de in sicativat.
 2. SR 18: 1994 - Ulei tehnic de in.
 3. STAS 545/1-80 - Ipsos pentru constructii.
 4. STAS 2706-86 - Cretă macinata.
 5. STAS 790-84 - Apa pentru betoane si mortare.
 6. STAS 2710-70 - Ulei tehnic de floarea soarelui.
 7. SR 2993: 1993 - Lacuri si vopsele. Reguli pentru verificarea calității, ambalare, marcare, depozitare si transport.
 8. STAS 3097-80 - Grunduri pe bază de ulei.
 9. STAS 3123-85- Diluanti pentru produse pe bază de rasini alchidice.
 10. STAS 3124-75 - Diluant 104 pentru produse pe baza de ulei.
 11. STAS 3509-83 - Vopsele pe baza de ulei. Vopsea Kaki 1003.
 12. STAS 3706-69- Lacuri pe baza de ulei. Lac incolor 1060.
 13. STAS 3744-69 - Vopsele pe bază de ulei. Vopsea gri 1000.
 14. STAS 5192-79- Grunduri pentru astupat porii
 15. STAS 6592-80 - Chituri pe bază de ulei.
 16. STAS 7058-91 - Poliacetat de vinil. Dispersii apoase.
 17. STAS 8308-69- Răsină sintetică Romalchid R60.
 18. STAS 8311 -87 - Lacuri si vopsele. Culori si nuante.
 19. STAS 8512/1-79 - Răsină epoxidice tip 040 si 040T.
- (4) 2133 Normative:
1. C3-76 - Normativ pentru executarea lucrărilor de zugrăveli si vopsitorii.

Data

Decembrie 2016

Intocmit

Arh. Lucian Popa