



Sănătatea în județul Argeș

Mioveni, 17.03.2017



Stare de fapt



- ☐ Locuitori: 644.522
- ☐ Medici de familie: 380
- ☐ Spitale și Unități de Asistență Medico - Socială: 25
- ☐ Unități sanitare private: 4
- ☐ Unități sanitare în subordinea Ministerelor: 2
- ☐ Ambulatorii: 260 (din care 11 integrate și 248 private și 1 de sine stătător)
- ☐ Paturi: 3436 (din care 2746 contractate cu CJAS Argeș)
- ☐ Asistența de urgență: prin Serviciul de Ambulanță Județean – 9 substații în 6 orașe și 3 comune
- ☐ Asistența farmaceutică: 99 farmacii (33 în mediul rural, 66 în mediul urban)
- ☐ Servicii de îngrijii la domiciliu: 7 unități
- ☐ Total personal medical 6876: (1554 din care Medici, 4184 Asistente medicale, 1138 Personal auxiliar)



Asistența medicală primară



- ☐ Medici de familie: 351 CMI (165 în mediul urban și 186 în mediul rural)
- ☐ Centre de permanență:
 - 6 existente (Cepari, Bogați, Boteni - Vulturești, Cuca, Mozăceni, Domnești)
 - 3 propuse (Bârla, Rucăr și Morărești)
- ☐ 13 unități sanitare publice cu paturi:
 - 9 în subordinea Consiliului Județean
 - 4 în subordinea Consiliilor locale
 - 2 unități sanitare în subordinea Ministerelor
 - 4 private



Spitalul Județean de Urgență Pitești



- Secția medicina internă I (62 paturi)
- Secția gastroenterologie (25 paturi)
- Secția medicină internă II (62 paturi)
- Compartiment endocrinologie (20 paturi)
- Secția cardiologie (75 paturi)
- Secția obstetrică- ginecologie I (60 paturi)
- Secția neonatologie (50 paturi)
- Secția chirurgie generală I (35 paturi)
- - Compartiment chirurgie vasculară (13 paturi)
- Secția chirurgie generală II (41 paturi)
- Secția urologie (25 paturi)
- Secția neurochirurgie (25 paturi)
- Secția chirurgie plastică și microchirurgie reconstructivă (25 paturi)
- Secția ortopedie și traumatologie (55 paturi)
- Secția ATI 35 (paturi)
- Secția oncologie medicală 30 paturi
- Secția psihiatrie 55 paturi
- Secția neurologie 50 paturi
- Secția boli infecțioase adulți 44 paturi
- Secția boli infecțioase copii: 40 paturi
- Secția Pneumologie: 30 paturi
- Unitate Primire Urgență (UPU- SMURD)



Spitalul de Pediatrie Pitești



- **Secția pediatrie I: 40 paturi**
 - compartiment recuperare pediatrică (distrofici) - 2 paturi
- **Secția pediatrie II: 40 paturi**
 - compartiment recuperare pediatrică (distrofici) - 2 paturi
- **Secția Pediatrie III: 45 paturi**
 - compartiment cardiologie - 3 paturi
 - compartiment neuropsihiatrie infantilă - 5 paturi
- **Secția Pediatrie IV: 45 paturi**
 - compartiment diabet zaharat, nutriție și boli metabolice - 5 paturi
 - compartiment dermatovenerologie - 3 paturi
- **Secția Chirurgie și ortopedie infantilă: 50 paturi**
- **Compartiment ORL - 6 paturi**
- **Compartiment Oftalmologie - 15 paturi**
- **Secția ATI - 15 paturi**
- **Compartiment Recuperare, neuromotorie - 15 paturi**
- **Compartiment Primire Urgențe (CPU) - 15 paturi**



Ce ne propunem?



- ❑ Înființarea de noi centre de permanență zonale, care să cuprindă, omogen, tot județul.
- ❑ Modernizare și dotare Spitalul Județean de Urgență Pitești și Spitalul de Pediatrie Pitești.
- ❑ Susținerea construcției Spitalului "Sf. Spiridon" Mioveni.
- ❑ Dezvoltarea Spitalului de Geriatrie-gerontologie "Bălăceanu-Stolnici" Ștefănești într-un spital de recuperare și întreținere medicală.
- ❑ Dezvoltarea Spitalului de Recuperare Brădet prin oferte noi de servicii medicale precum și extinderea acestuia.
- ❑ Ambulatorii - dezvoltarea ofertei de servicii medicale
 - accesarea de fonduri europene



Diversificarea serviciilor medicale oferite de Spitalul Județean:



- ☐ Crearea unui departament de cardiologie intervențională, cu implementarea Programului STEMI (program național adresat afecțiunilor acute coronariene), având infrastructura (angiograf) și cadre medicale de specialitate.
- ☐ Consolidarea și reabilitarea (PNDL).
- ☐ Extinderea și modernizarea.
- ☐ Darea în folosință a unui bloc operator în sfera chirurgiei cardiovasculare, având în vedere numărul de chirurghi cardiovasculari și adresabilitatea regională, ca patologie specifică.
- ☐ Achiziționarea unui aparat de radioterapie, având locația și adresabilitatea regională.
- ☐ Achiziționarea unui Computer Tomograf, la nivel de județ.
- ☐ Trecerea de la clasificarea III, la clasificarea II, a Spitalului Județean de Urgență Pitești, prin dotarea și diversificarea ofertei de servicii medicale.



Diversificarea serviciilor medicale oferite la nivel de județ



- ☐ Acoperirea necesarului de medici, prin scoaterea la concurs a posturilor și specializarea personalului existent pe competențe.
- ☐ Asigurarea asistenței medicale primare, prin dotarea cu ambulanțe, conform Programului de Guvernare PSD.



Recomandări legislative



- ☐ Normele de aplicare a OUG nr.18, din 27 februarie 2017, privind asistența medicală comunitară, să prevadă, pe lângă asistența persoanelor aflate în dificultate, cadre medicale care să se ocupe și de prevenție. (de prevăzut în normele de aplicare care sunt în elaborare).
- ☐ Încurajarea rezidențiatului în domeniul epidemiologie – infecții nosocomiale, prin regândirea salarizării.
- ☐ Bază legală pentru acordarea de locuințe de serviciu pentru medici.
- ☐ Urgentarea lansării ghidurilor de finanțare pe programul Operațional Regional 2014-2020, Axa prioritară 8 – Dezvoltarea Infrastructurii sanitare și sociale.
- ☐ Sumele alocate de UE pentru cele trei spitale regionale, în cazul nechelturii lor, să se aloce spitalelor județene, care nu au beneficiat în exercițiul financiar 2007-2013.
- ☐ Flexibilitate în folosirea numărului de paturi pe secții și acordarea posibilității managerilor de spital de a le redistribui, în funcție de necesități.
- ☐ Dezvoltarea parteneriatului cu mediul universitar și colaborarea cu Institutul Național de Boli Infecțioase ” Prof. Dr. Matei Balș” și cu Departamentul pentru Situații de Urgență, pentru dezvoltarea serviciilor medicale de interes regional.
- ☐ Unificarea Caselor de Asigurări de Sănătate Publice în Casa Națională de Sănătate.



Vă mulțumim!