

**PRIMĂRIA COMUNEI STÂLPENI**

**-STAREA CIVILĂ-**

Nr. 21 din 10.02.2021

**P U B L I C A T I E**

Astăzi 10 FEBRUARIE 2021 a fost înregistrată declarația de căsătorie a domnului STAN CONSTANTIN în vîrstă de 30 ani cu domiciliul în COMUNA STÂLPENI, județul/sectorul ARGES și a doamnei, domnișoarei PĂTRĂȘCANĂ ALEXANDRA - IULIANA în vîrstă de 26 ani cu domiciliul în COMUNA STÂLPENI, județul/sectorul ARGES.

In temeiul art.285 din Codul Civil , orice persoană interesată poate face opunere la această căsătorie , dacă are cunoștință de existența unei piedici legale ori dacă aceste cerințe ale legii nu sunt indeplinite.

Opunerea la căsătorie se va face în scris cu arătarea dovezilor pe care le înaintează , în termen de 10 zile de la data afișării publicației .

**OFIȚER STARE CIVILĂ**

**PLĂIAȘU MARIA -CORINA**

