



## CONSILIUL JUDEȚEAN ARGEȘ

Piața VASILE MILEA, Nr.1  
PITEȘTI 110053, ARGEȘ, ROMÂNIA  
Tel.: 0248 / 210056  
Fax: 0248 / 220137

[www.cjarges.ro](http://www.cjarges.ro)



### **HOTĂRÂRE** **privind acordarea de sprijin financiar prin Programul PRO Social**

Consiliul Județean Argeș;

Analizând Expunerea de motive prezentată de președintele consiliului județean și Raportul nr. 7406/12.05.2016 al Comisiei pentru Analiza Solicităților privind Acordarea de Sprijin Financiar;

Având în vedere:

- Art.91 alin. (2), lit a), punctele 2 și 3 din Legea nr. 215/2001 privind administrația publică locală, republicată și actualizată;
- Hotărârea consiliului județean nr. 26/25.02.2016 privind aprobarea și derularea Programului PRO Social;
- Rapoartele comisiilor de specialitate K1, K3 și K5;
- Avizul secretarului județului.

În temeiul prevederilor art. 97, alin. 1 coroborat cu art. 115, alin. 1, lit. c din Legea nr. 215/2001, republicată și actualizată,

### **H O T Ă R Ă Ș T E :**

**ART.1.** Se aprobă acordarea de sprijin financiar persoanelor cu probleme de sănătate, prin Programul PRO Social, conform anexei, parte integrantă din prezenta hotărâre.

**ART.2.** Direcția Economică, Direcția Administrație Publică Comunități Locale și Comisia pentru Analiza Solicităților privind Acordarea de Sprijin Financiar prin Programul "PRO Social" vor duce la îndeplinire prevederile prezentei hotărâri.

**ART.3.** Serviciul Legislativ – Transparență Decizională va comunica hotărârea:

- Instituției Prefectului – Județul Argeș;
- Direcției Economice;
- Direcției Administrație Publică – Comunități Locale;
- Comisiei pentru Analiza Solicitărilor privind Acordarea de Sprijin Financiar prin Programul ”PRO Social”.

**PREȘEDINTE**

**GRIGORE FLORIN TECĂU**

**Contrasemnează,  
SECRETAR JUDEȚ  
Ionel VOICA**

Dat astăzi \_\_\_\_\_ 2016

Nr. \_\_\_\_